

**АДМИНИСТРАЦИЯ НОВОТИТАРОВСКОГО**

**СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ ДИНСКОГО РАЙОНА**

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

от 13.12.2021 № 645

станица Новотитаровская

**О включении в реестр**

**муниципальной собственности Новотитаровского**

**сельского поселения Динского района**

**муниципального имущества**

 В соответствии с Федеральным законом от 06.10.2003 № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», на основании статей 62, 63 Устава Новотитаровского сельского поселения Динского района, актов о приеме-передаче объектов нефинансовых активов № 0000011 и № 00000112 от 09.11.2021, товарной накладной № 39 от 01.09.2021, № 1889 от 09.11.2021 и в целях усиления контроля за сохранностью и эффективным использованием объектов муниципальной собственности Новотитаровского сельского поселения Динского района, п о с т а н о в л я ю:

1. Включить в реестр муниципальной собственности, в раздел Муниципальное бюджетное учреждение культуры «Библиотечное объединение», муниципальное имущество, согласно перечня (Приложение).
2. Специалисту 1 категории финансово-экономического отдела (Грекова) внести изменения в реестр муниципальной собственности Новотитаровского сельского поселения Динского района согласно перечня (Приложение).
3. Контроль за выполнением настоящего постановления оставляю за собой.
4. Постановление вступает в силу со дня его подписания.

Глава Новотитаровского

сельского поселения С. К. Кошман

ПРИЛОЖЕНИЕ

к постановлению администрации

Новотитаровского сельского

поселения Динского района

от 13.12.2021 № 645

ПЕРЕЧЕНЬ

имущества, подлежащего включению в реестр муниципальной собственности Новотитаровского сельского поселения Динского района

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование имущества | Сведения о балансовой стоимости, в руб. | Дата возникновения права муниципальной собственности на имущество |
| 1 | Библиотечный фонд 2021 г. 73 экз. (Детская библиотека) | 25 200,00 | 2021 |
| 2 | Библиотечный фонд 2021 г. 56 экз. (Библиотека Горького) | 27 800,00 | 2021 |
| 3 | Шкаф выставочный  | 45 000,00 | 2021 |

Начальник финансово-

-экономического отдела А. А. Кожевникова